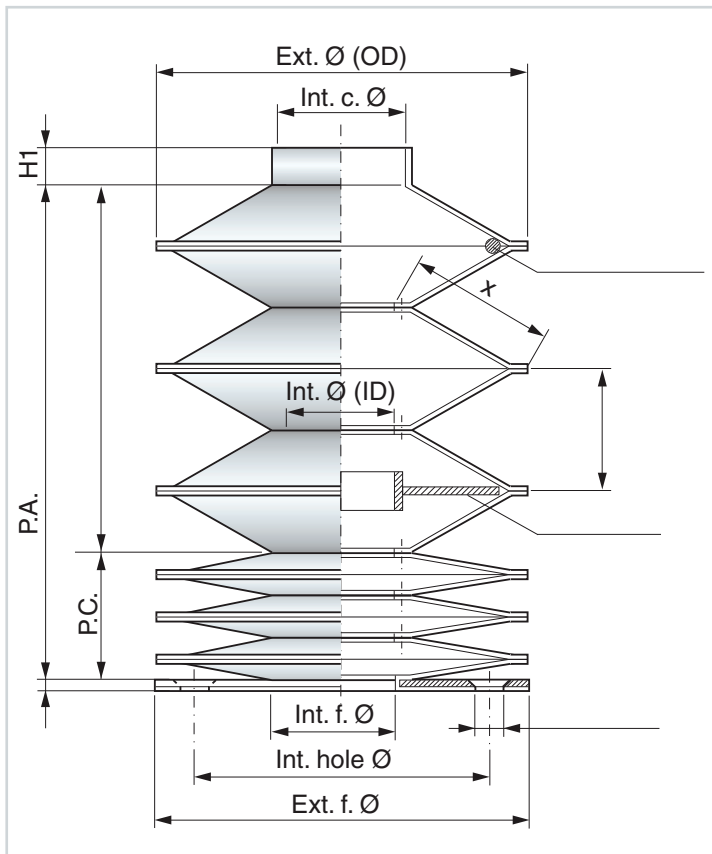




Szyte osłony mieszkowe.

Osłony tego typu są używane do ochrony obracających się części maszyn (np. na wałki i śruby pociągowe) oraz w zastosowaniach wymagających bardzo zwartych, kompaktowych gabarytów po ściśnięciu, złożeniu.

- Niezawodna konstrukcja osłon
- Odporność na chłodziwa i oleje
- Odporność na wysoką temperaturę
- Możliwość wykonania z tulejami pionowymi, podporami i pierścieniami usztywniającymi
- Brak dodatkowych kosztów oprzyrządowania
- Z zabezpieczeniem krawędzi (w ostrzegawczych kolorach na życzenie)
- Minimalna średnica wewnętrzna zaczyna się od 20 mm
- Świetny stosunek ceny do jakości
- Możliwość wykonania z tulejami pionowymi



Niektóre z dostępnych materiałów:

- Poliester pokryty neoprenem i hypalonem
- Poliester pokryty kauczukiem i NBR
- Poliester pokryty poliuretanem
- Poliester pokryty PVC
- Kevlar pokryty neoprenem i hypalonem
- Kevlar pokryty poliuretanem
- Włókno szklane pokryte silikonem i neoprenem
- Włókno szklane pokryte PVC
- Tkaniny metalizowane aluminium

(patrz tabela materiałów strona 46)

Sposób obliczania P.C. dł. po ściśnięciu

$$\text{P.C.} = \text{długość po ściśnięciu} = \text{NP} \cdot \text{SP}^*$$

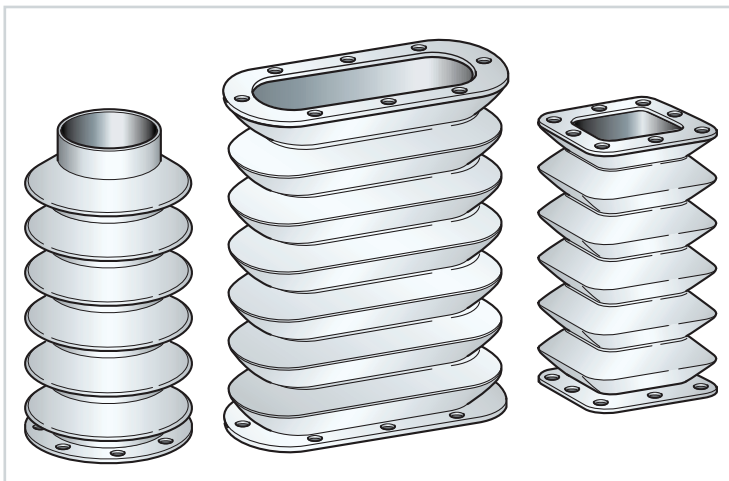
$$\text{NP} = \text{liczba fałd} = \frac{\text{P.A.}}{\text{AP}} + 1$$

* SP= Grubość 1 fałdy

$$\text{AP} = \text{Otwarcie 1 fałdy} = \left(\frac{\text{OD} - \text{ID}}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

Formowane i zgrzewane termicznie osłony mieszkowe.

Zgrzewane termicznie osłony mieszkowe znajdują zastosowanie jako wodoszczelne zabezpieczenie ruchomych części maszyn (śruby pociągowe, wałki itp.) szczególnie gdy chłodziwo zanieczyszczone jest wiórami i szlamem.



- Stosunkowo niski koszt
- Dobra odporność na chemikalia
- Odporność na wysoką temperaturę
- Możliwość wykonania osłony o dowolnym kształcie

Dostępne materiały:

- Code TEMAT 018
- Code TEMAT 019
- Code TEMAT 153

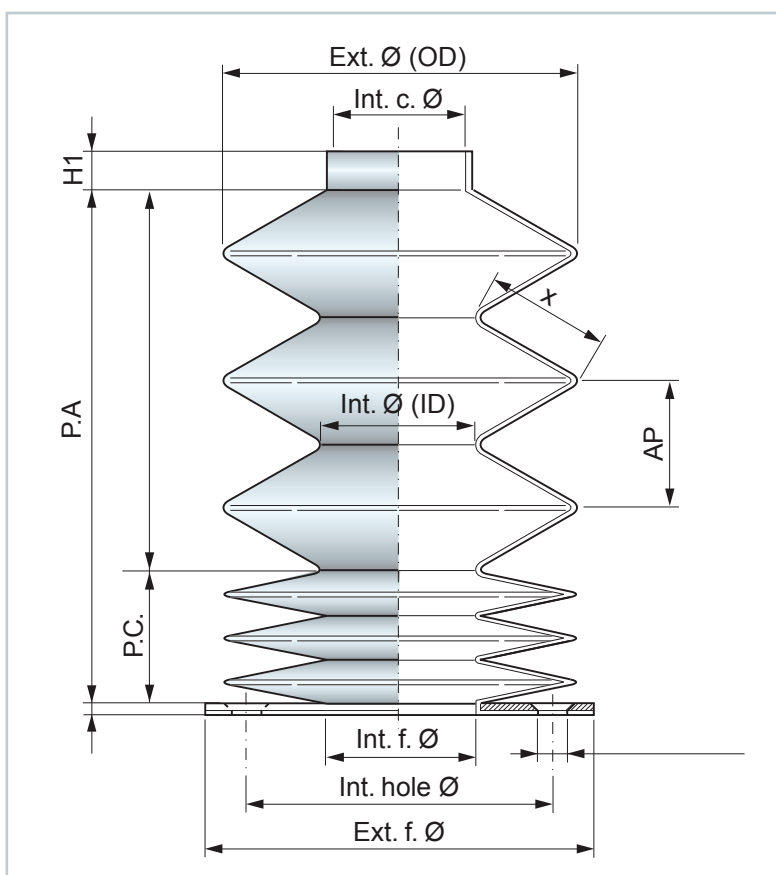
(Patrz tabela materiałów strona 46-47)



Mieszki formowane termicznie

Osłony mieszkowe formowane termicznie są używane gdy wymagana jest wysoka wytrzymałość mechaniczna i odporność na wysoką temperaturę.

- Doskonała wytrzymałość mechaniczna
- Odporność na chłodziwa i oleje
- Odporność na wysoką temperaturę
- Możliwość wykonania z tulejami prowadzącymi i pierścieniami usztywniającymi
- Możliwość wykonania osłon w kształcie stożka

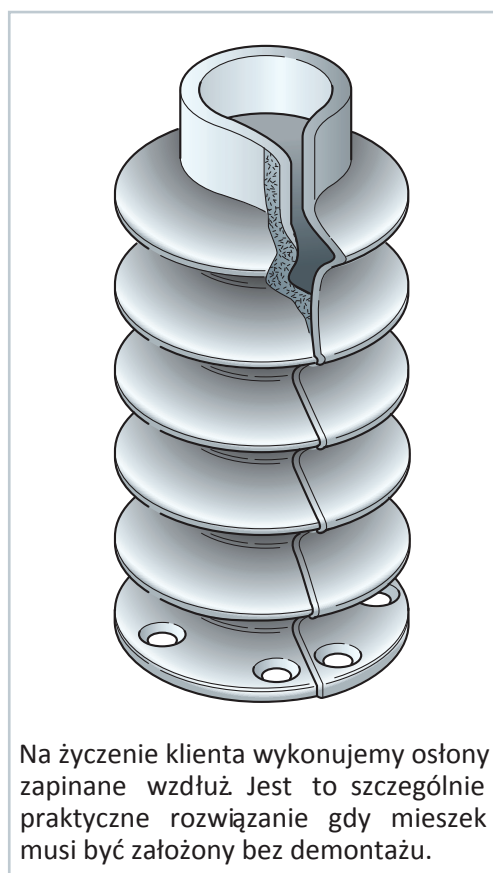


Otwierane i zapinane osłony mieszkowe formowane termicznie

Niektóre z dostępnych materiałów:

- Poliester pokryty neoprenem i hypalonem
- Poliester pokryty kauczukiem i NBR
- Poliester pokryty poliuretanem
- Poliester pokryty PVC
- Włókno szklane pokryte silikonem i neoprenem

(patrz tabela materiałów strona 46)



Na życzenie klienta wykonujemy osłony zapinane wzdłuż. Jest to szczególnie praktyczne rozwiązanie gdy mieszek musi być założony bez demontażu.

Sposób obliczania P.C. dł. po ściśnięciu

$$\text{P.C.} = \text{długość po ściśnięciu} = \text{NP} \cdot \text{SP}^*$$

$$\text{NP} = \text{liczba fałd} = \frac{\text{P.A.}}{\text{AP}} + 1$$

* SP = Grubość 1 fałdy

$$\text{AP} = \text{Otwarcie 1 fałdy} = \left(\frac{\text{OD} - \text{ID}}{2} - 6 \right) \cdot 1,41$$



Arkusz zapytania ofertowego

! Rodzaj osłon

Szyta

Formowana termicznie

Zgrzewana

! Sposób mocowania

A

B

C

! Typ maszyny na której zamontowane osłony:

Maszyny do obróbki metalu

Maszyny kamieniarskie

Maszyny jubilerskie

Maszyny dla przemysłu tekstylnego

Maszyny do obróbki szkła

Maszyny spożywcze

Maszyny dla przemysłu farmaceutycznego

Maszyny rolnicze

Maszyny garbarskie

Maszyny dla przemysłu ceramicznego

Maszyny dla przemysłu drzewnego

Inne

! Zanieczyszczenia spadające na osłonę:

Wióry stalowe

Wióry żeliwne

Wióry mosiężne

Wióry aluminiowe

Wióry drewniane

Zapylenie otoczenia

Odpryski spawalnicze

Inne

! Ciecze z którymi ma kontakt osłona:

Woda/para

Chłodziwo/olej

Olej o lepkości wg. ISO.....

Inne

! Pozycja pracy

Horyzontalna Wertykalna

! Temp. materiału mającego kontakt z osłoną

.....°C

! Część osłaniania

Trzpień lub wałek
Średnicamm

Śruba
Średnicamm
Skokmm

Korpus nakrętki kulowej
Średnicamm
Skokmm
Prędkość obrotowa.....

Inne

Klient:

Ulica:nr.

Miasto: Kraj:

Osoba kontaktowa:.....

Telefon:

E-mail:

Zamawiana ilość:

Uwaga! Pola arkusza oznaczone przez ! muszą zostać wypełnione w celu przygotowania oferty.