

DIAGUM

Produkt służący do naprawy gumy, odlewania uszczeltek oraz wytwarzania elastycznych powłok ochronnych na innych materiałach. Posiada zdolność do samowulkanizowania się na zimno i bezcisnieniowo. Występuje w dwóch wersjach.

	DIAGUM P (pasta)	DIAGUM FL (płyn)	
Barwa	czarna	czarna	
Proporcje mieszania	100 : 30	100 : 30	
Żywotność kompozycji	5 – 10 min	5 – 10 min	
Czas utwardzania	12 h	12 h	
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> • armatura tłocząca media agresywne • wałki i rolki gumowe • walce dociskowe • taśmy transportowe i przenośnikowe • zbiorniki • kompensatory ciśnienia • izolacja kabli • łączenie metalu i innych materiałów z gumą <p><i>UWAGA: produkt jest bardzo dobrym izolatorem.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • odlewanie uszczeltek • armatura tłocząca media agresywne • wałki i rolki gumowe • walce dociskowe • taśmy transportowe i przenośnikowe • zbiorniki • kompensatory ciśnienia • izolacja kabli • łączenie metalu i innych materiałów z gumą <p><i>UWAGA: produkt jest bardzo dobrym izolatorem.</i></p>	
Przygotowanie powierzchni	<p>Metal: schropować przez piaskowanie, mechanicznie kamieniem szlifierskim lub ręcznie papierem ściernym i następnie odtłuścić.</p> <p>Guma: uszkodzone miejsce schropować papierem ściernym i odtłuścić.</p>	<p>Metal: schropować przez piaskowanie, mechanicznie kamieniem szlifierskim lub ręcznie papierem ściernym i następnie odtłuścić.</p> <p>Guma: uszkodzone miejsce schropować papierem ściernym i odtłuścić.</p>	
Materiały pomocnicze	<p>REINIGER - środek do odtłuszczenia</p> <p>TRENNMITTEL - środek oddzielający, zapobiegający przyklejaniu się kompozycji do innych materiałów.</p>	<p>REINIGER - środek do odtłuszczenia</p> <p>TRENNMITTEL - środek oddzielający, zapobiegający przyklejaniu się kompozycji do innych materiałów.</p>	
Dane techniczne:			
Ciężar właściwy	g/cm ³	1,1	1,1
Lepkość początkowa	MPa*s	Tiksotropowy	2500 – 4000
Twardość	Shore A	90	85
Wytrzymałość na rozciąganie [F1]	N/mm ²	38	40
Wydłużenie niszczące	%	400-500	500 – 600
E-moduł	N/mm ²	200-350	300 – 350
Skurcz liniowy	%	0,1	0,1
Temperatura pracy	°C	-40 - +120	-40 - +120

Opakowania handlowe: 0,125 kg, 0,25 kg ; 0,5 kg

Przykładowe Technologie DIAGUM

1. Naprawa zerwanej osłony gumowej lub uszkodzonego węża gumowego przy pomocy pasty DIAGUM P

Przygotowanie powierzchni

Bardzo dokładnie odtłuścić wszystkie powierzchnie, na które będziemy nakładać kompozycję DIAGUM P, za pomocą preparatu REINIGER FL lub REINIGER SPRAY. Po odtłuszczeniu otoczenia uszkodzonego miejsca schropowujemy papierem ściernym lub ręczną szlifierką. Jeżeli uszkodzenie jest rozległe, to przygotowujemy (wycinamy) łatę z grubego materiału (najlepiej włókna szklanego). Przy naprawie rur najlepsze efekty daje owinięcie rury dookoła bandażem z tkaniny z włókna szklanego. Używana tkanina (bandaż) powinna być sucha i czysta.

Przygotowanie kompozycji DIAGUM

Połączyć dwa składniki kompozycji poprzez wlanie zawartości mniejszego pojemnika do większego (większy pojemnik posiada odpowiednią ilość miejsca na swobodne mieszanie). Oba składniki należy bardzo dokładnie wymieszać ręcznie za pomocą grubego pręta, szczególnie uważając, aby nie pozostał na dnie pojemnika jeden z komponentów.

Nakładanie kompozycji

Kompozycję DIAGUM nakładamy za pomocą szpachelki lub twardego, krótko obciętego pędzla. Najpierw nakładamy niewielką ilość kompozycji i bardzo dokładnie wcieramy w powierzchnię gumy. Jeśli stosujemy wzmocnienie z włókna szklanego, powlekamy je osobno kompozycją DIAGUM i przykładamy do uszkodzonego miejsca. Następnie nakładamy naddatek kompozycji bardzo starannie pokrywając łatę, tak, aby jej włókna całkowicie były zatopione w kompozycji.

2. Bezciśnieniowe i beztemperaturowe odlewanie uszczelki (lub innych gumo- podobnych elementów) z kompozycji DIAGUM FL

Przygotowanie formy

Formę do odlania uszczelki można wykonać z metalu, tworzywa sztucznego lub z drewna. Formę wykonujemy zgodnie z wymiarami odlewanych elementów. Kompozycja DIAGUM podczas utwardzania nie posiada żadnego skurczu. Forma musi spełniać następujące warunki, które narzuca proces bezciśnieniowy:

- dobra szczelność, chroniąca przed wyciekami na powierzchniach podziału formy składającej się z kilku elementów,
- łatwe nalewanie kompozycji,
- samoodpowietrzanie się formy podczas nalewania kompozycji,
- łatwy demontaż formy, po utwardzeniu się kompozycji, nie powodujący uszkodzenia odlewanych elementów.

Powierzchnie formy stykające się z kompozycją DIAGUM powlekamy środkiem oddzielającym TRENMMITTEL FL lub TRENMMITTEL SPRAY, który skutecznie zapobiega przed przyklejeniem się kompozycji do formy.

Przygotowanie kompozycji

Połączyć dwa składniki kompozycji DIAGUM FL poprzez wlanie zawartości mniejszego pojemnika do większego (większy pojemnik posiada odpowiednią ilość miejsca na swobodne mieszanie). Oba składniki należy bardzo dokładnie wymieszać ręcznie za pomocą grubego pręta, szczególnie uważając, aby nie pozostał na dnie pojemnika jeden z komponentów.

Wypełnianie formy kompozycją i proces utwardzania

Wymieszaną bardzo dokładnie kompozycję nalewamy do formy jak najcieńszym strumieniem. Powoduje to eliminację pęcherzy powietrza wprowadzonych do kompozycji podczas jej mieszania. Napełnienie formy musi nastąpić w miarę szybko, gdyż z upływem czasu kompozycja gęstnieje, co utrudnia nalewanie jej do formy.

Wyjęcie elementu z formy

Po utwardzeniu się kompozycji bardzo ostrożnie demontujemy formę, tak, aby nie uszkodzić odlewanych elementów.